

**Jose L. Nunes G.**

**Ruc:** 0152015491001

**Dirección:** Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

**Telefonos:** 096 265 0742 / 099 270 2688

**E-mail:** [sopORTE.tecnotelca@gmail.com](mailto:sopORTE.tecnotelca@gmail.com)

**CERTIFICADO DE CALIBRACION**

Certificado N°: 011

CCT-ECU221223011F

**DATOS DEL CLIENTE**

**Cliente:** DAYIRED S.A  
**Ruc:** 0992741481001  
**Dirección:** Calle Quinta 203 Avenida Tercera, Guayaquil

**DATOS DEL EQUIPO A CALIBRAR**

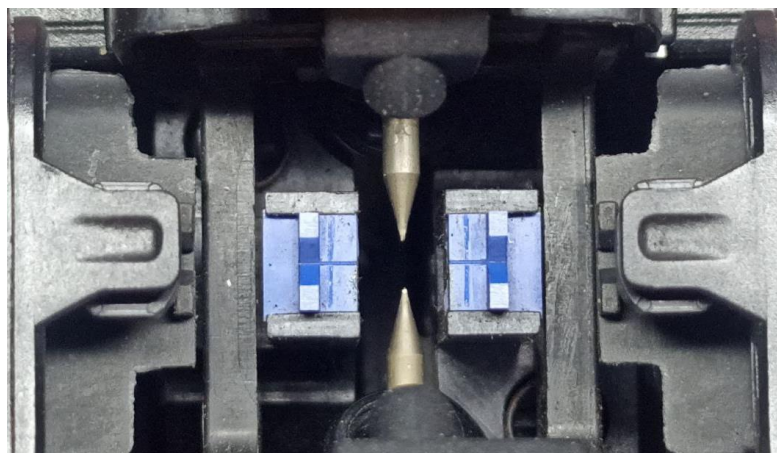
**Descripción:** Fusionadora  
**Marca:** SIGNALFIRE  
**Modelo:** AI-9  
**Serial:** V03K20018593

**EQUIPOS A UTILIZAR**

MODELO	DESCRIPCION	N° SERIE	FECHA DE CALIBRACION
K720	OTDR	21010065S	15/08/2023
FHP2A04	POWER METER SM UPC	E203P13754	25/03/2023
FHS2D02F	FUENTE DE LUZ SC UPC -05.00 dBm	E204S04224	20/03/2023
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC APC	N/A	N/A

**DETALLE TECNICO**

El equipo requiere; cambio de electrodos, actualización de firmware, calibración de sensores, calibración de motores y ajuste de parámetros.



Img 1 Presencia de óxido de sílice



Img 2 Actualización requerida

Jose L. Nunes G.

Ruc: 0152015491001

Dirección: Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

Telefonos: 096 265 0742 / 099 270 2688

E-mail: [soporte.tecnotelca@gmail.com](mailto:soporte.tecnotelca@gmail.com)

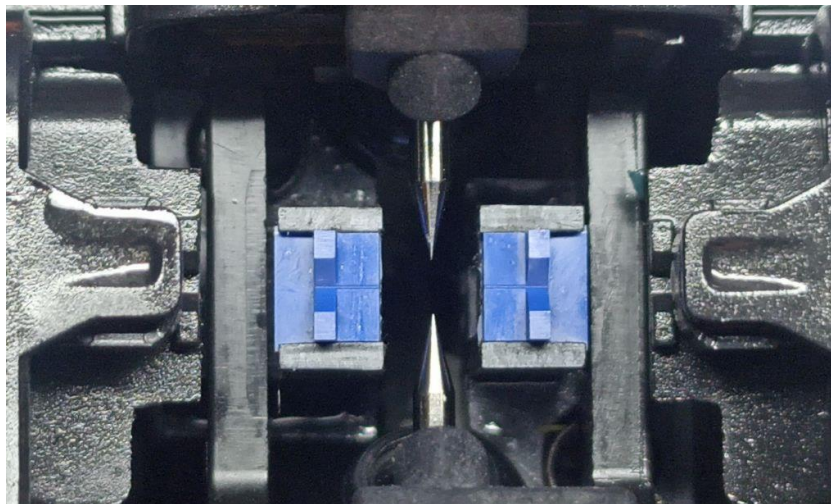
Certificado N°: 011

CCT-ECU221223011F

## RESULTADOS DE LA CALIBRACION

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por el fabricante SIGNALFIRE, LTD

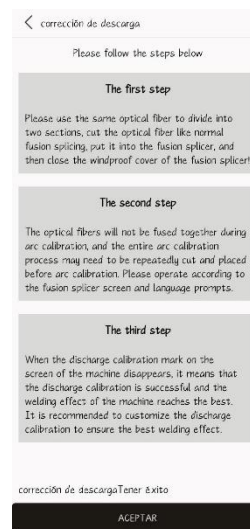
Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.



Img 3 Cambio de electrodos



Img 4 Activación de electrodo OK



Img 5 Calibración de arco OK

**Jose L. Nunes G.**

**Ruc:** 0152015491001

**Direccion:** Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

**Telefonos:** 096 265 0742 / 099 270 2688

**E-mail:** [sopORTE.tecnotelca@gmail.com](mailto:sopORTE.tecnotelca@gmail.com)

Certificado N°: 011

CCT-ECU221223011F

<b>PROGRAMA</b>	SM	SM	SM	SM	SM	MM	MM	MM	MM	MM
<b>PERDIDA</b>	0.02	0.01	0.02	0.01	0.03	0.00	0.01	0.01	0.00	0.01
<b>TIPO DE FIBRA</b>	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	OM3	OM3	OM3	OM3	OM3
<b>AJUSTE</b>	<b>ELECTRODOS</b>	✓	<b>CAMARAS</b>	✓	<b>HOLDERS</b>	✓	<b>MOTORES</b>	✓	<b>LEDS</b>	✓

Tabla 1 Validacion de fusiones y perifericos.

< Registro de empalmes More

Cumulative fusion times: 8857 times

Machine:  ▼

Specify user:  ▼

View by time: 14 times

2021-12-25 — 2023-12-25

serial number	Pérdida de empalme	Tiempo	Weld imag
1	0.02	2023-12-25 18:27:13	
2	0.01	2023-12-25 18:20:22	
3	0.02	2023-12-25 18:15:40	
4	0.01	2023-12-25 17:26:16	
5	0.03	2023-12-25 17:24:49	

Img 6 Resultados de las fusiones

**Jose L. Nunes G.**

**Ruc:** 0152015491001

**Dirección:** Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

**Telefonos:** 096 265 0742 / 099 270 2688

**E-mail:** [soporte.tecnotelca@gmail.com](mailto:soporte.tecnotelca@gmail.com)

Certificado N°: 011

CCT-ECU221223011F

#### PRUEBAS DE LA CALIBRACION

PERDIDA ESTIMADA DE LA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA DE FUENTE DE LUZ	MEDICION DE POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.02 dBm	0.15 dBm	-05.00 dBm	-05.40 dBm	0.30 dBm
0.01 dBm	0.11 dBm	-05.00 dBm	-05.26 dBm	0.16 dBm
0.02 dBm	0.10 dBm	-05.00 dBm	-05.30 dBm	0.20 dBm
0.01 dBm	0.08 dBm	-05.00 dBm	-05.28 dBm	0.18 dBm
0.03 dBm	0.30 dBm	-05.00 dBm	-05.33 dBm	0.23 dBm

#### CONDICIONES DE LA CALIBRACION

**Temperatura ambiente:**  $28 \pm 2$  °C

**Presión Atmosférica:** 1010 hPa

**Humedad Relativa:**  $60 \pm 5$  %

#### RECOMENDACIÓN Y CONCLUSION TECNICA

- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se recomienda realizar ajuste de arco cada vez que haya un cambio climático, así se prolonga la vida de los electrodos.
- La FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA SIGNALFIRE AI-9 quedo funcionando y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El equipo se encuentra actualizado.
- El horno funciona correctamente.
- La batería funciona correctamente.

Fecha de Calibración:26/12/2023

**VERIFICADO POR:**

Validez de la Calibración:26/12/2024