

Jose L. Nunes G.

Ruc: 0152015491001

Dirección: Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

Telefonos: 096 265 0742 / 099 270 2688

E-mail: sopORTE.tecnotelca@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACION

Certificado N°: 007

CCT-ECU191123007F

DATOS DEL CLIENTE

Cliente: SRANITICORP S.A
Ruc: 0992780665001
Dirección: Solar 3, Tarqui, Guayaquil

DATOS DEL EQUIPO A CALIBRAR

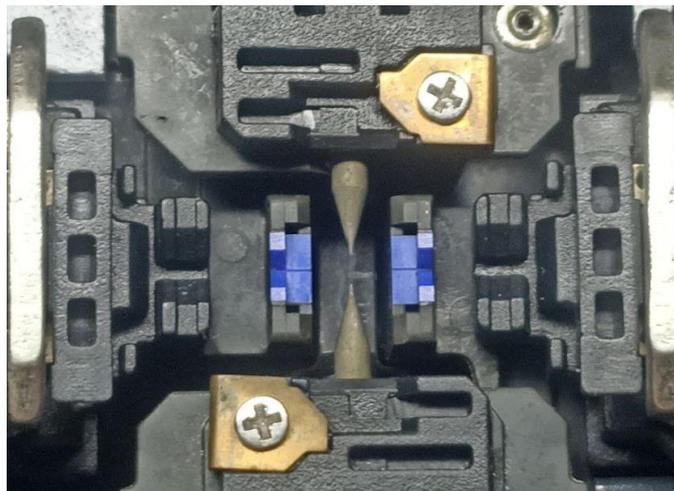
Descripción: Fusionadora
Marca: INSILTECH
Modelo: Swift KF4
Serial: 180537

EQUIPOS A UTILIZAR

<u>MODELO</u>	<u>DESCRIPCION</u>	<u>N° SERIE</u>	<u>FECHA DE CALIBRACION</u>
K720	OTDR	21010065S	15/08/2023
FHP2A04	POWER METER SM UPC	E203P13754	25/03/2023
FHS2D02F	FUENTE DE LUZ SC UPC -05.00 dBm	E204S04224	20/03/2023
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC APC	N/A	N/A

DETALLE TECNICO

El equipo requiere; cambio de electrodos, calibración de sensores, calibración de motores y ajuste de parámetros.



Img 1 Presencia de óxido de sílice

Jose L. Nunes G.

Ruc: 0152015491001

Dirección: Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

Telefonos: 096 265 0742 / 099 270 2688

E-mail: soporte.tecnotelca@gmail.com

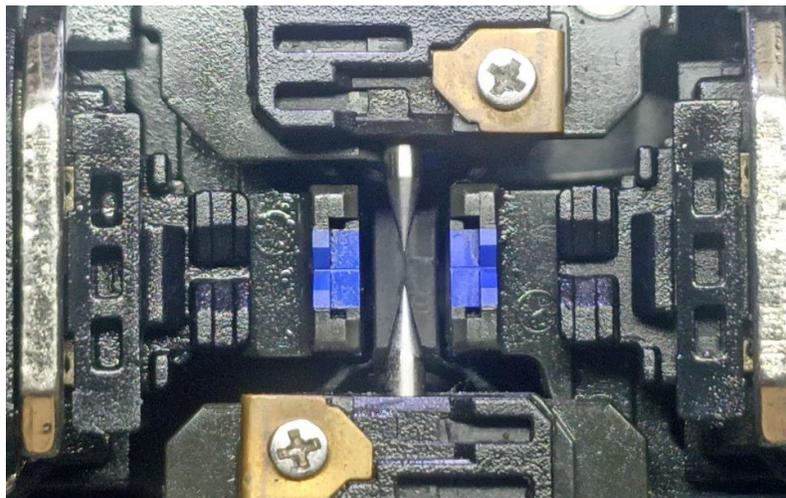
Certificado N°: 007

CCT-ECU191123007F

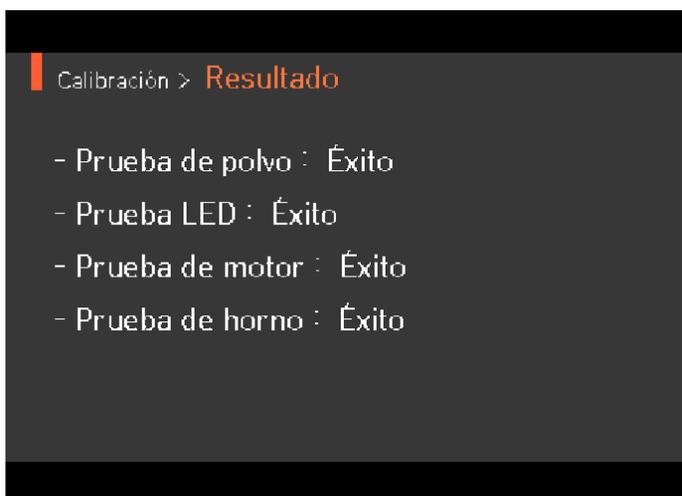
RESULTADOS DE LA CALIBRACION

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por el fabricante FUJIKURA, LTD

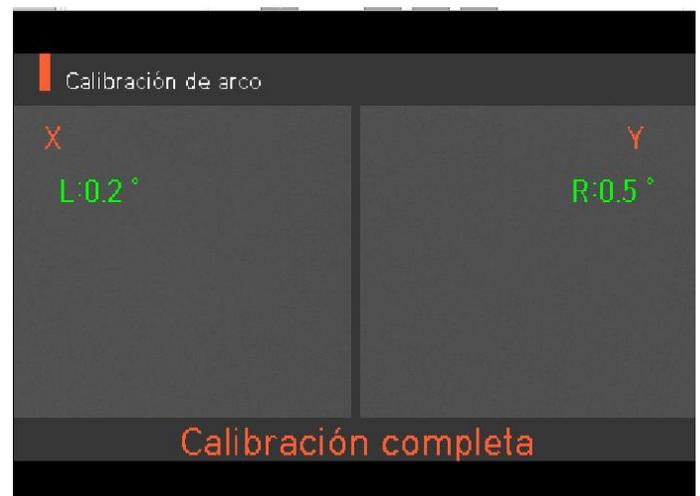
Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.



Img 2 Cambio de electrodos



Img 3 Test de diagnóstico OK



Img 4 Calibración de arco OK

Jose L. Nunes G.

Ruc: 0152015491001

Dirección: Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

Telefonos: 096 265 0742 / 099 270 2688

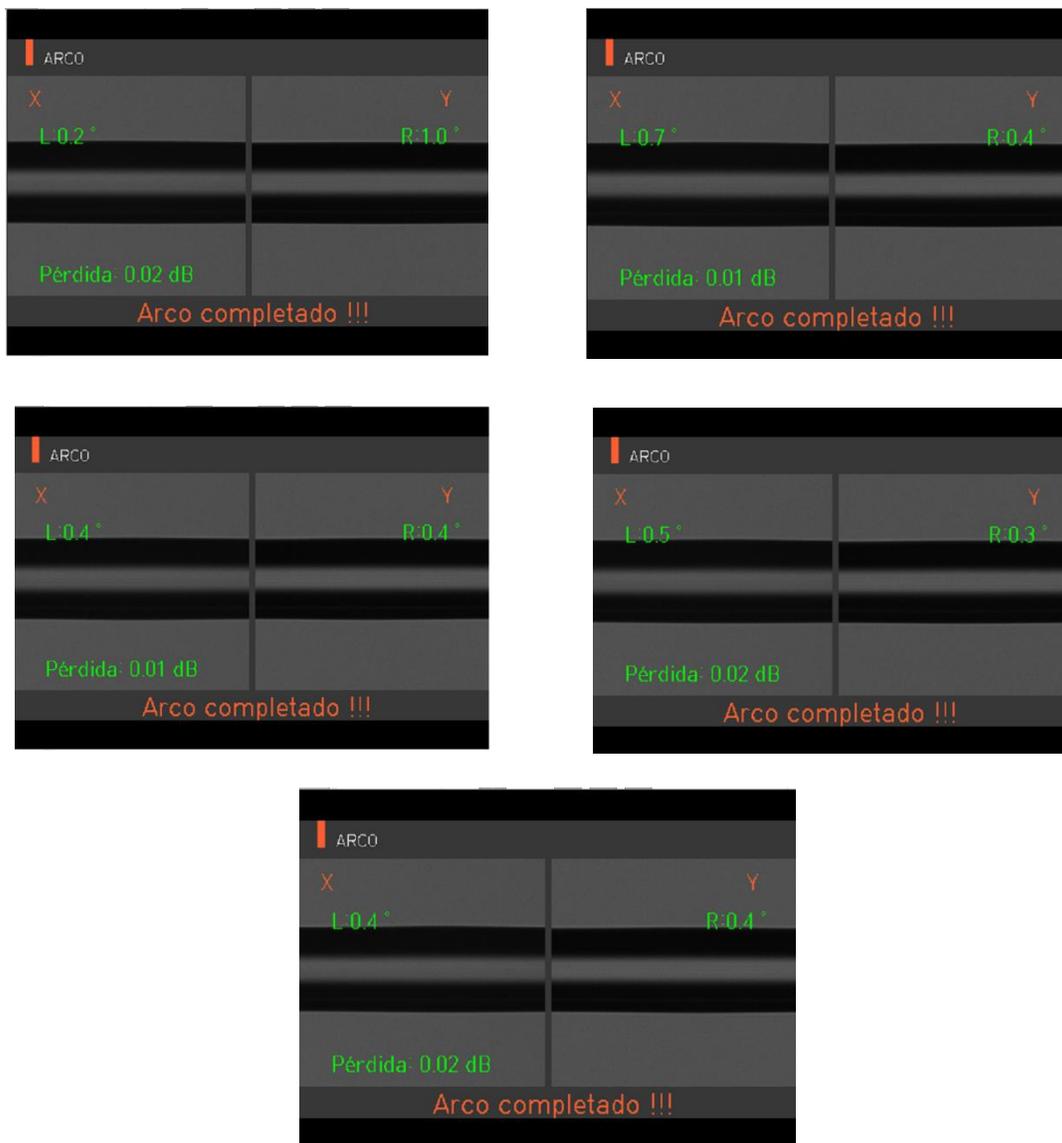
E-mail: sopORTE.tecnotelca@gmail.com

Certificado N°: 007

CCT-ECU191123007F

PROGRAMA	SM	SM	SM	SM	SM	MM	MM	MM	MM	MM
PERDIDA	0.02	0.01	0.01	0.02	0.02	0.01	0.00	0.01	0.01	0.00
TIPO DE FIBRA	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	OM3	OM3	OM3	OM3	OM3
AJUSTE	ELECTRODOS ✓		CAMARAS	✓	HOLDERS	✓	MOTORES	✓	LEDS	✓

Tabla 1 Validación de fusiones y periféricos.



Img 5 Resultados de las fusiones

Jose L. Nunes G.

Ruc: 0152015491001

Dirección: Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

Telefonos: 096 265 0742 / 099 270 2688

E-mail: soporte.tecnotelca@gmail.com

Certificado N°: 007

CCT-ECU191123007F

PRUEBAS DE LA CALIBRACION

PERDIDA ESTIMADA DE LA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA DE FUENTE DE LUZ	MEDICION DE POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.02 dBm	0.04 dBm	-05.00 dBm	-05.19 dBm	0.09 dBm
0.01 dBm	0.10 dBm	-05.00 dBm	-05.23 dBm	0.13 dBm
0.01 dBm	0.05 dBm	-05.00 dBm	-05.27 dBm	0.17 dBm
0.02 dBm	0.07 dBm	-05.00 dBm	-05.15 dBm	0.05 dBm
0.02 dBm	0.05 dBm	-05.00 dBm	-05.19 dBm	0.09 dBm

CONDICIONES DE LA CALIBRACION

Temperatura ambiente: 28 ± 2 °C

Presión Atmosférica: 1010 hPa

Humedad Relativa: 71 ± 5 %

RECOMENDACIÓN Y CONCLUSION TECNICA

- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se recomienda realizar ajuste de arco cada vez que haya un cambio climático, así se prolonga la vida de los electrodos.
- La FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA INSILTECH SWIF KF4 quedo funcionando y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El equipo se encuentra actualizado.
- El horno funciona correctamente.
- La batería funciona correctamente.

Fecha de Calibración:19/11/2023

VERIFICADO POR:

Validez de la Calibración:19/11/2024