

Jose L. Nunes G.

Ruc: 0152015491001

Dirección: Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

Telefonos: 096 265 0742 / 099 270 2688

E-mail: [sopORTE.tecnotelca@gmail.com](mailto:sopORTE.tecnotelca@gmail.com)

#### CERTIFICADO DE CALIBRACION

Certificado N°: 004

CCT-ECU071123004F

#### DATOS DEL CLIENTE

**Cliente:** DAYIRED S.A  
**Ruc:** 0992741481001  
**Dirección:** Calle Quinta 203 Avenida Tercera, Guayaquil

#### DATOS DEL EQUIPO A CALIBRAR

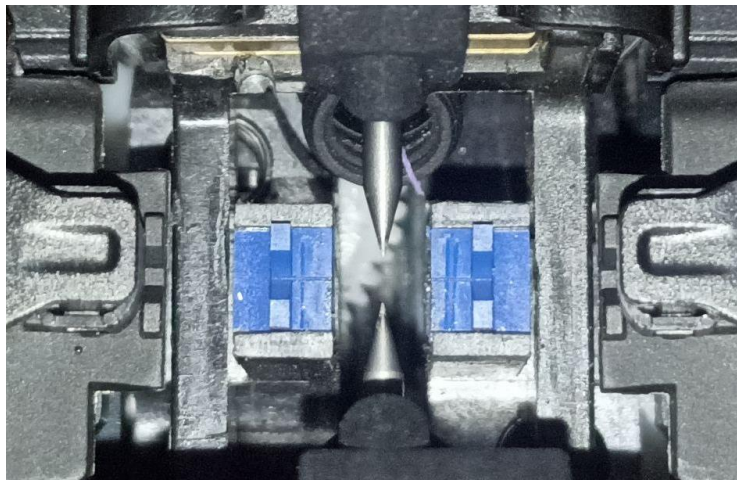
**Descripción:** Fusionadora  
**Marca:** SIGNALFIRE  
**Modelo:** AI-9  
**Serial:** A12T22062956

#### EQUIPOS A UTILIZAR

<u>MODELO</u>	<u>DESCRIPCION</u>	<u>N° SERIE</u>	<u>FECHA DE CALIBRACION</u>
K720	OTDR	21010065S	15/08/2023
FHP2A04	POWER METER SM UPC	E203P13754	25/03/2023
FHS2D02F	FUENTE DE LUZ SC UPC -05.00 dBm	E204S04224	20/03/2023
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC APC	N/A	N/A

#### DETALLE TECNICO

El equipo requiere; cambio de electrodos, calibración de sensores, calibración de motores y ajuste de parámetros.



Img 1 Presencia de óxido de sílice

**Jose L. Nunes G.**

**Ruc:** 0152015491001

**Dirección:** Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

**Telefonos:** 096 265 0742 / 099 270 2688

**E-mail:** [sopORTE.tecnotelca@gmail.com](mailto:sopORTE.tecnotelca@gmail.com)

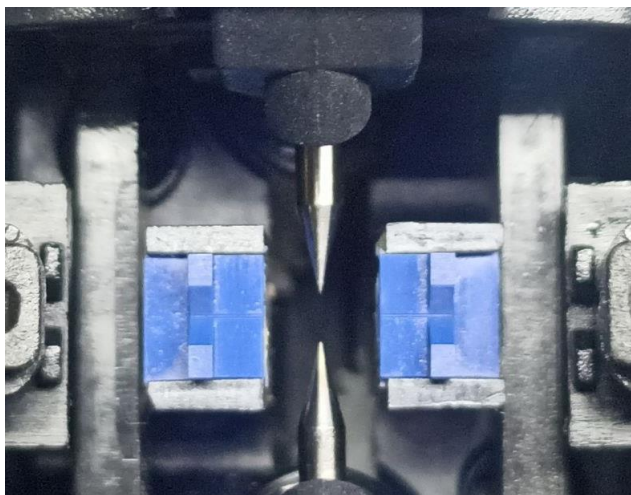
Certificado N°: 004

CCT-ECU071123004F

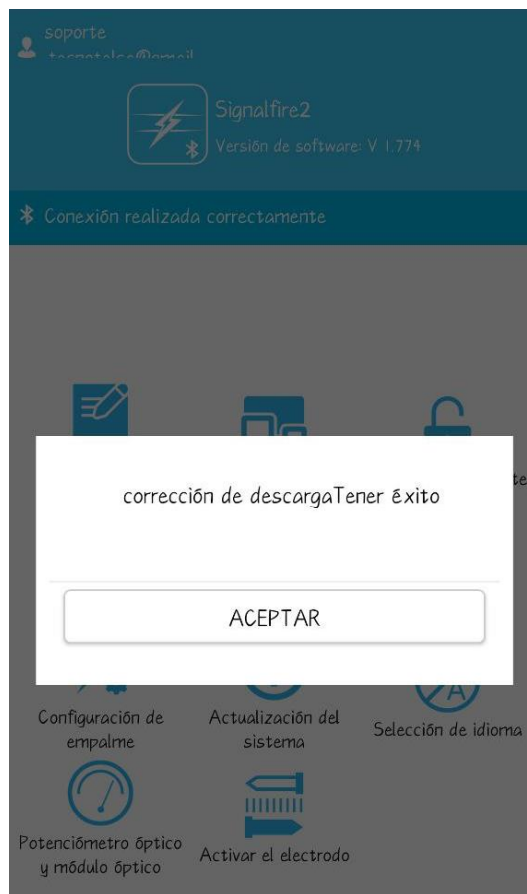
## RESULTADOS DE LA CALIBRACION

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por el fabricante SIGNALFIRE, LTD

Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.



Img 2 Cambio de electrodos



Img 3 Calibración completada

**Jose L. Nunes G.**

**Ruc:** 0152015491001

**Dirección:** Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

**Telefonos:** 096 265 0742 / 099 270 2688

**E-mail:** [sopORTE.tecnotelca@gmail.com](mailto:sopORTE.tecnotelca@gmail.com)

Certificado N°: 004

CCT-ECU071123004F

<b>PROGRAMA</b>	SM	SM	SM	SM	SM	MM	MM	MM	MM	MM
<b>PERDIDA</b>	0.03	0.05	0.01	0.03	0.03	0.03	0.02	0.03	0.01	0.02
<b>TIPO DE FIBRA</b>	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	OM3	OM3	OM3	OM3	OM3
<b>AJUSTE</b>	<b>ELECTRODOS</b>	✓	<b>CAMARAS</b>	✓	<b>HOLDERS</b>	✓	<b>MOTORES</b>	✓	<b>LEDS</b>	✓

Tabla 1 Validación de fusiones y perifericos.

< Registro de empalmes
Exportar Excel

Número de máquina: AI-9:A12T22062956 Total de empalmes: 2519

Exportar el número de e

2021-11-07 - 2023-11-07

Modo/número	Pérdida en la fusión	Tiempo	Imágenes
1	0.03	2023-11-07 12:48:56	
2	0.05	2023-11-07 12:45:29	
3	0.01	2023-11-07 12:44:02	
4	0.03	2023-11-07 12:41:48	
5	0.03	2023-11-07 12:40:45	
6	0.03	2023-11-07 12:38:20	
7	0.02	2023-11-07 12:36:12	
8	0.03	2023-11-07 12:34:30	
9	0.01	2023-11-07 12:32:24	

BORRAR REGISTROS DE... REGISTRO VACÍO DEL SO...

Img 4 Resultados de las fusiones

Jose L. Nunes G.

Ruc: 0152015491001

Dirección: Coop. Urbanor Mz 149 Sl 12a Guayaquil

Telefonos: 096 265 0742 / 099 270 2688

E-mail: [soporte.tecnotelca@gmail.com](mailto:soporte.tecnotelca@gmail.com)

Certificado N°: 004

CCT-ECU071123004F

#### PRUEBAS DE LA CALIBRACION

PERDIDA ESTIMADA DE LA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA DE FUENTE DE LUZ	MEDICION DE POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.03 dBm	0.14 dBm	-05.00 dBm	-05.20 dBm	0.10 dBm
0.05 dBm	0.15 dBm	-05.00 dBm	-05.22 dBm	0.12 dBm
0.01 dBm	0.13 dBm	-05.00 dBm	-05.15 dBm	0.05 dBm
0.03 dBm	0.14 dBm	-05.00 dBm	-05.19 dBm	0.09 dBm
0.03 dBm	0.16 dBm	-05.00 dBm	-05.16 dBm	0.16 dBm

#### CONDICIONES DE LA CALIBRACION

Temperatura ambiente:  $28 \pm 2$  °C

Presión Atmosférica: 1010 hPa

Humedad Relativa:  $68 \pm 5$  %

#### RECOMENDACIÓN Y CONCLUSION TECNICA

- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se recomienda realizar ajuste de arco cada vez que haya un cambio climático, así se prolonga la vida de los electrodos.
- La FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA SIGNALFIRE AI-9 quedo funcionando y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El equipo se encuentra actualizado.
- El horno funciona correctamente.
- La batería funciona correctamente.

Fecha de Calibración:03/11/2023

VERIFICADO POR:

Validez de la Calibración:03/11/2024