

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO

AT-M050-ECU

Certificado N°: A-220123

IDENTIFICACION DEL CLIENTE:

Cliente: FIBERPLUS
Ruc: 1792372763001
Dirección: Av. Isidro Ayora y calle 14, Paseo 19B NE, Albonor Mz. 1197, S14

IDENTIFICACION DEL EQUIPO A CALIBRAR

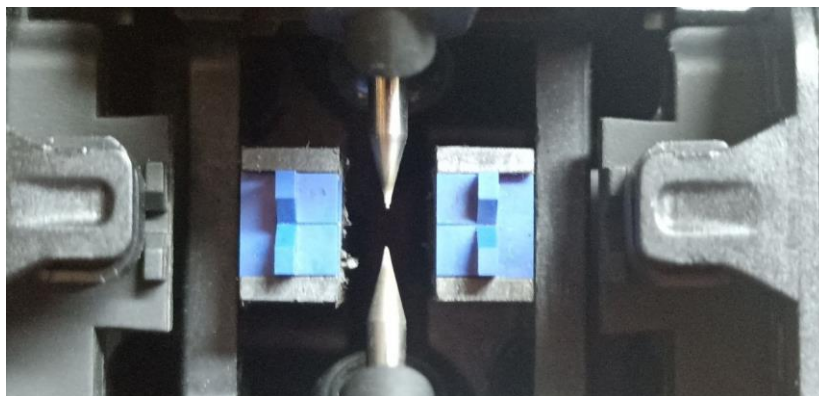
Descripción: Fusionadora
Marca: SIGNALFIRE
Modelo: AI-9
Serial: V03C21037628

EQUIPOS UTILIZADOS

MODELO	DESCRIPCION	N/SERIE	FECHA CALIBRA
EXFO	OTDR 730C-SM1-EA	1152429	15/08/2022
FHP2A04	POWER METER SM UPC	104811-31	25/03/2022
FHS2D02F	FUENTE DE LUZ SC UPC -05.00 dBm	125402-59	20/03/2022
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC APC	N/A	N/A

DETALLE TECNICO

El equipo requiere; limpieza
 de electrodos, calibración de sensores y ajuste de parámetros.



Img 1 Presencia de óxido de sílice.

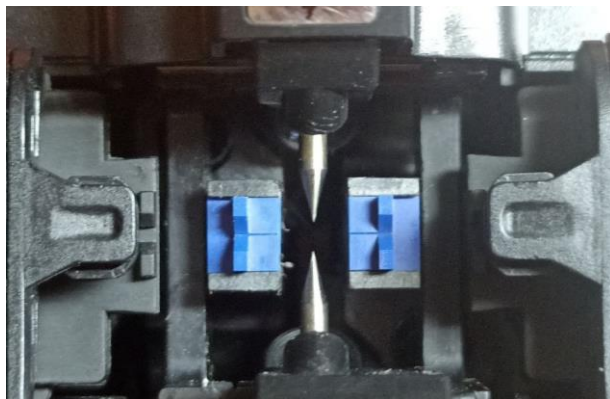
Certificado N°: A-220123

RESULTADO DE LA CALIBRACION

PROGRAMA	SM	SM	SM	SM	SM	SM	SM	SM	SM	SM
PERDIDA	0.00	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.00	0.00	0.01	0.00
TIPO DE FIBRA	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D	G.652D
AJUSTE	Electrodos	✓	Cámaras	✓	Holders	✓	Led's	✓	Motores	✓

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por el fabricante. SIGNALFIRE LTD

Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.

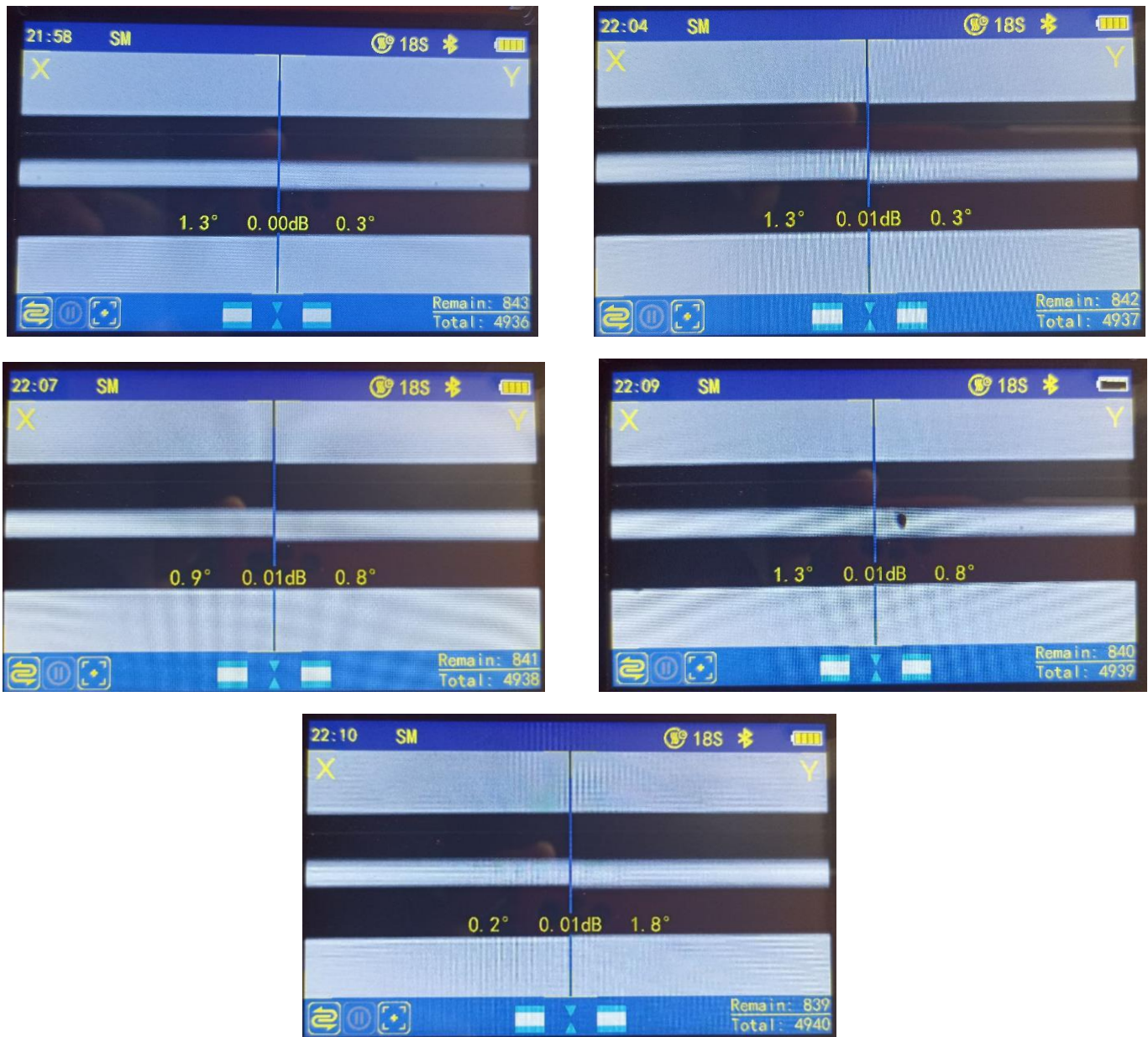


Img 2 Limpieza de electrodos



Img 3 Test de arco OK

Certificado N°: A-220123



Img 4 Resultados de las fusiones

PERDIDA ESTIMADA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA FUENTE DE LUZ	MEDICIÓN POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.00 dB	0.02 dBm	-05 dBm	-05.10 dBm	0.04 dBm
0.01 dB	0.04 dBm	-05 dBm	-05.13 dBm	0.07 dBm
0.01 dB	0.05 dBm	-05 dBm	-05.11 dBm	0.05 dBm
0.01 dB	0.08 dBm	-05 dBm	-05.10 dBm	0.04 dBm
0.01 dB	0.05 dBm	-05 dBm	-05.10 dBm	0.04 dBm



REPARACION & MANTENIMIENTO DE FUSIONADORAS

Ruc: 1758663619001

Dirección Ramiro Almeida N55B OE10-285, Quito.

Telefono: 097 9082698 / 096 2650742

Correo: soporte@artitel.net

Certificado N°: A-220123

CONDICIONES DE LA CALIBRACION

Temperatura ambiente:	25 ± 2 °C
Presión Atmosférica:	1008 hPa
Humedad Relativa:	79 ± 5 %

RECOMENDACION Y CONCLUSION TECNICA:

- El equipo es una fusionadora de 4 motores, es necesario mantener la limpieza en el V-groove y holders debe ser constante para evitar problemas de alineación.
- El equipo se encuentra actualizado.
- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se sugiere no pelar la fibra con la tapa de la fusionadora descubierta.
- Al cerrar la tapa de la fusionadora realizarlo con cuidado ya que la bisagra esta dañada y no permitirá la correcta alineación de la fibra.
- Realizar un ajuste de arco cada vez que se note un cambio atmosférico.
- Se recomienda realizar ajuste de arco cada vez que haya un cambio climático, así se prolonga la vida de los electrodos.
- La FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA SIGNALFIRE AI-9 quedo funcionando y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El horno funciona correctamente.
- Limpiar el hilo de fibra con un solvente (alcohol isopropílico) para eliminar las impurezas.
- La batería funciona correctamente.

Fecha de Calibración:23/01/2023

Validez de la Calibración:23/07/2023

VERIFICADO POR:

Soporte Técnico