

CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO

AT-M043-ECU

Certificado n°: A-151122

IDENTIFICACION DEL CLIENTE:

Cliente: SRANITICORP S.A
Ruc: 0992780665001
Dirección: Solar 3, Tarqui, Guayaquil

IDENTIFICACION DEL EQUIPO A CALIBRAR

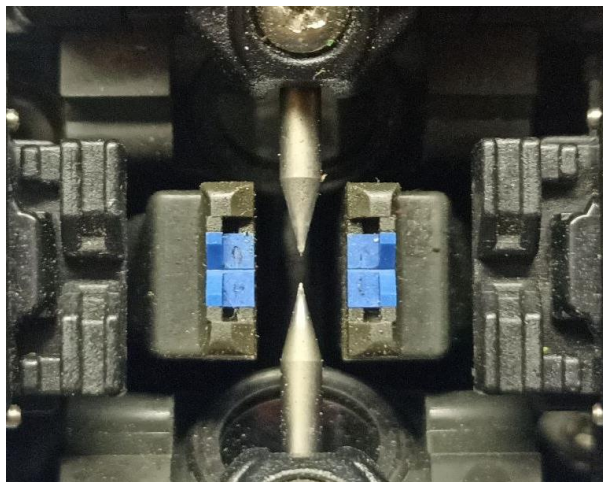
Descripción: Fusionadora
Marca: FUJIKURA
Modelo: 70S+
Serial: 2KG54SEVBWZW3X5

EQUIPOS UTILIZADOS

| MODELO | DESCRIPCION | N/SERIE | FECHA CALIBRA |
|---------------------|----------------------------------|-----------|---------------|
| EXFO | OTDR 730C-SM1-EA | 1152429 | 15/08/2021 |
| FHP2A04 | POWER METER SM UPC | 104811-31 | 25/03/2021 |
| FHS2D02F | FUENTE DE LUZ SC UPC -05.00 dBm | 125402-59 | 20/03/2021 |
| CONNECTION COT-5021 | BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC APC | N/A | N/A |

DETALLE TECNICO

El equipo requiere; cambio de electrodos, calibración de sensores y ajuste de parámetros.



Img 1 Presencia de óxido de sílice.

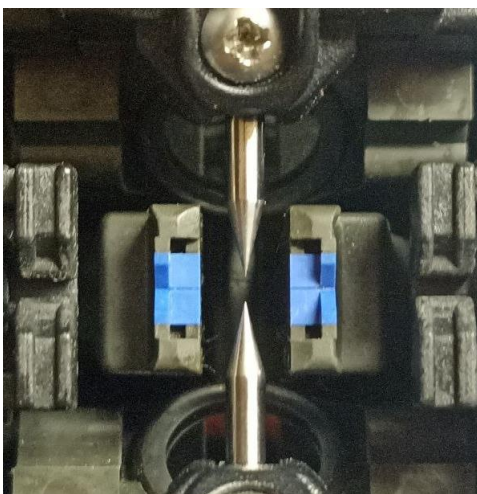
Certificado n°: A-151122

RESULTADO DE LA CALIBRACION

| PROGRAMA | SM | SM | SM | SM | SM | SM | SM | SM | SM | SM |
|---------------|------------|--------|---------|--------|---------|--------|--------|--------|---------|--------|
| PERDIDA | 0.02 | 0.02 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.01 | 0.02 | 0.00 | 0.02 | 0.00 |
| TIPO DE FIBRA | G.652D | G.652D | G.652D | G.652D | G.652D | G.652D | G.652D | G.652D | G.652D | G.652D |
| AJUSTE | Electrodos | ✓ | Cámaras | ✓ | Holders | ✓ | Led's | ✓ | Motores | ✓ |

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por el fabricante. FUJIKURA CO LTD

Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.



Img 2 Cambio de electrodos

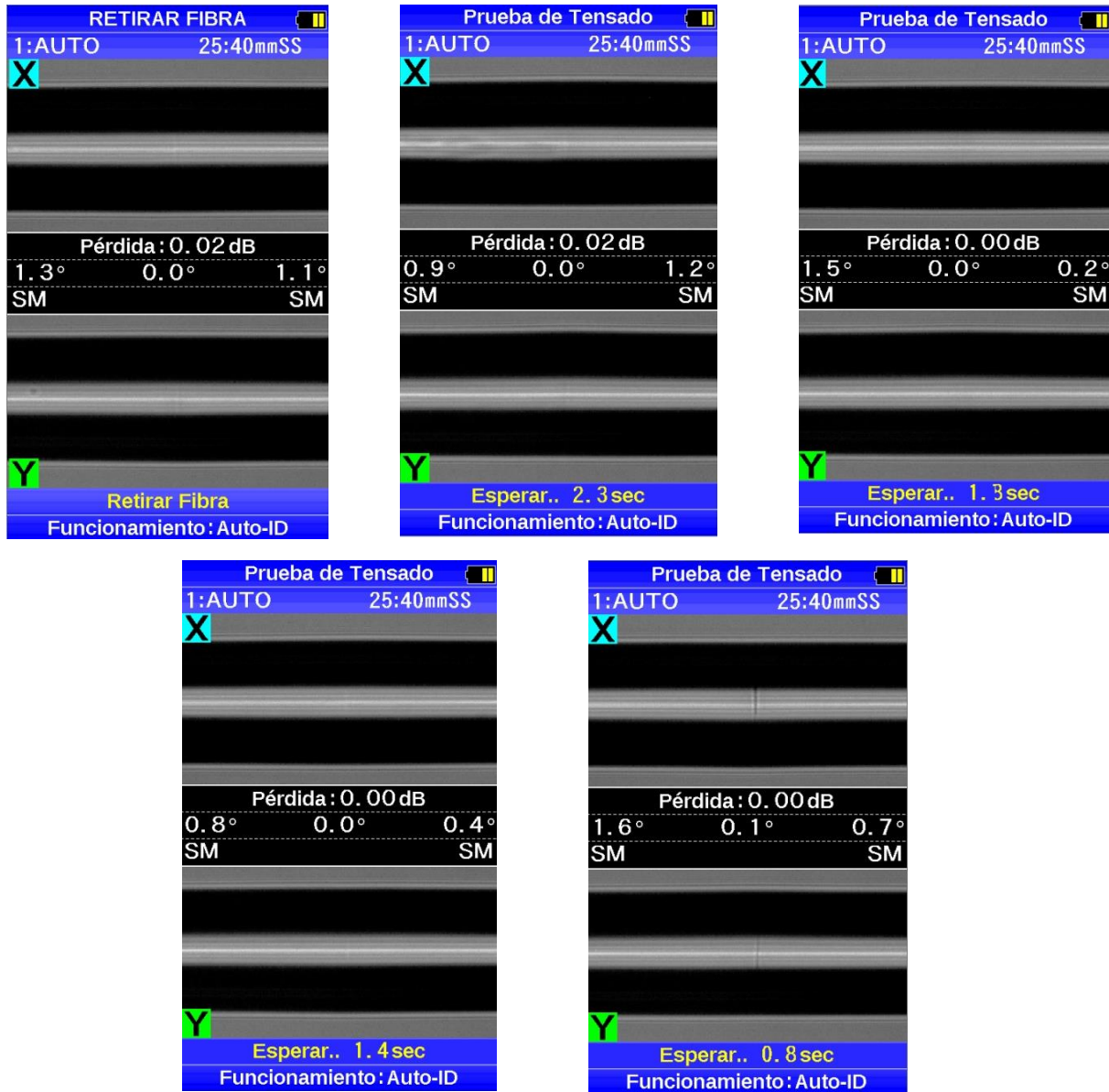
Test de Diagnóstico

| | |
|------------------------|------|
| Prueba LED | BIEN |
| Prueba de Suciedad | BIEN |
| Prueba motor | BIEN |
| Calibración de Motores | BIEN |
| Calibración de Arco | BIEN |
| Prueba de puertos I/O | BIEN |
| Prueba de memoria | BIEN |

ESC Salir

Img 3 Test de diagnóstico OK

Certificado n°: A-151122



Img 4 Resultados de las fusiones

| PERDIDA ESTIMADA FUSIONADORA | PERDIDA MEDIDA OTDR | POTENCIA FUENTE DE LUZ | MEDICIÓN POWERMETER | PERDIDA RELATIVA |
|------------------------------|---------------------|------------------------|---------------------|------------------|
| 0.02 dB | 0.04 dBm | -05 dBm | -05.11 dBm | 0.05 dBm |
| 0.02 dB | 0.04 dBm | -05 dBm | -05.10 dBm | 0.04 dBm |
| 0.00 dB | 0.03 dBm | -05 dBm | -05.09 dBm | 0.03 dBm |
| 0.00 dB | 0.04 dBm | -05 dBm | -05.10 dBm | 0.04 dBm |
| 0.00 dB | 0.02 dBm | -05 dBm | -05.10 dBm | 0.04 dBm |



REPARACION & MANTENIMIENTO DE FUSIONADORAS

Ruc: 1758663619001

Dirección Ramiro Almeida N55B OE10-285, Quito.

Telefono: 097 9082698 / 096 2650742

Correo: soporte@artitel.net

Certificado n°: A-151122

CONDICIONES DE LA CALIBRACION

| | |
|-----------------------|-----------|
| Temperatura ambiente: | 27 ± 2 °C |
| Presión Atmosférica: | 1012 hPa |
| Humedad Relativa: | 73 ± 5 % |

RECOMENDACION Y CONCLUSION TECNICA:

- El equipo es una fusionadora de 6 motores, es necesario mantener la limpieza en el V-groove y holders debe ser constante para evitar problemas de alineación.
- El equipo se actualizo.
- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se sugiere no pelar la fibra con la tapa de la fusionadora descubierta.
- Al cerrar la tapa de la fusionadora realizarlo con cuidado ya que la bisagra esta dañada y no permitirá la correcta alineación de la fibra.
- Realizar un ajuste de arco cada vez que se note un cambio atmosférico.
- Se recomienda realizar ajuste de arco cada vez que haya un cambio climático, así se prolonga la vida de los electrodos.
- La FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA FUJIKURA 70S+ quedo funcionando y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El horno funciona correctamente.
- Limpiar el hilo de fibra con un solvente (alcohol isopropílico) para eliminar las impurezas.
- La batería funciona correctamente.

Fecha de Calibración:15/11/2022

Validez de la Calibración:15/05/2023

VERIFICADO POR:

Ing. de Telecomunicaciones
Senescyt: 8622154911