



REPARACION & MANTENIMIENTO DE FUSIONADORAS

Ruc: 1758663619001

Dirección: Ramiro Almeida N55B OE10-285, Quito
Cda Urbanor Mz 149 SI 12, Guayaquil

Teléfono: 097 9082698 / 096 2650742 / 04 5032756

Correo: soporte@artitel.net



CERTIFICADO DE CALIBRACION



ORIENTEK

MODELO:	AI-9
MARCA:	SIGNALFIRE
SERIAL:	V03K20089308
VERSION:	V.1.62
DESCRIPCION:	FUSIONADORA
Nº REF.:	20220402-2



El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por SIGNALFIRE CO LTD



Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.

EQUIPOS UTILIZADOS:

MODELO	DESCRIPCION	N/SERIE	FECHA CALIBRA
EXFO MASTER 730B M2 EA	OTDR SC UPC 1310-1550-1625	888922	21/01/2022
FHP2A04	POWER METER SM UPC	E203P13754	21/01/2022
FHS2D02F	FUENTE DE LUZ SC UPC	E204S04224	21/01/2022
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC UPC	N/A	N/A

DATOS DE CALIBRACION:

EQUIPO:	FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA	FECHA:	04/02/2022
MARCA:	SIGNALFIRE	Nº CERTIFICADO:	20220402-2
MODELO:	AI-9	SERIAL:	V03K20089308
CLIENTE:	ING. ROBERTO HARNISTH	VERSION SOFTWARE:	V.1.62

FECHA DE CALIBRACION

FECHA DE EMISION:	02/04/2022	FECHA DE CADUCIDAD:	08/04/2022
-------------------	------------	---------------------	------------

DESCRIPCION DE LA FALLA:

Se procedió a revisar la maquina físicamente y se verifico la existencia de las siguientes anomalías.

CALIBRACION COMPLETA
ACTUALIZACION DE SOFTWARE
LIMPIEZA DE CAMARA

Una vez efectuada la revisión se evidencio que no tiene problemas adicionales tanto en su forma física como a nivel de software y ejecución del mismo. La máquina requiere de una calibración de sus elementos periféricos; cámaras, leds y motores, también se verifica que el firmware esta desactualizado (Ver img 1) y por último se observa suciedad en la cámara X. (Ver img 2) Es necesario indicar que los elementos restantes de la fusionadora están totalmente operativos



Img 1



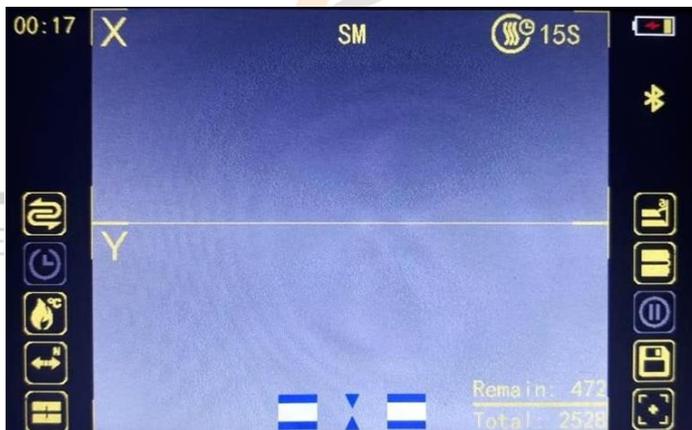
Img 2

DETALLE TECNICO:

Ya inspeccionada la maquina se procede a la limpieza y calibración de los elementos internos de la máquina, actualización de firmware, sistema óptico, motores, cámara, leds, se limpian los holders y se calibra el Cleavver. (Ver img 2,3,4 y 5) Terminado dicho proceso, el resultado fue el siguiente:



Img 2



Img 3



Img 4



Img 5

PRUEBAS DE EMPALME (dB)

PROGRAMA:	PERDIDA:	TEMPERATURA:	27°	FIBRA INSPECIONADA:	SM
SM	0.01	HUMEDAD REL:	85%	ELECTRODOS:	✓
SM	0.01	PRESION ATM:	1008.0 hPA	CAMARAS:	✓
SM	0.02	PERDIDA SM:	0.01	HORNO:	✓
SM	0.01	PERDIDA MM:	N/A		
SM	0.01				



Img 6 Resultados de empalmes

PERDIDA ESTIMADA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA FUENTE DE LUZ	MEDICIÓN POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.01 dB	0.03 dBm	-05 dBm	-05.11 dBm	0.01 dBm
0.01 dB	0.01 dBm	-05 dBm	-05.10 dBm	0.00 dBm
0.02 dB	0.04 dBm	-05 dBm	-05.13 dBm	0.03 dBm
0.01 dB	0.02 dBm	-05 dBm	-05.11 dBm	0.01 dBm
0.01 dB	0.02 dBm	-05 dBm	-05.11 dBm	0.01 dBm

Fibra medida: SM G652D

ELEMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCEDIMIENTO:



RECOMENDACION Y CONCLUSION TECNICA:

- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se sugiere no pelar la fibra con la tapa de la fusionadora descubierta.
- Al cerrar la tapa de la fusionadora realizarlo con cuidado y no tirarla.
- Se recomienda realizar calibración de arco cada vez que haya un cambio climático, así se prolonga la vida de los electrodos, los cuales solo les resta 3000 fusiones.
- La FUSIONADORA DE FIBRA SIGNALFIRE AI-9 quedo funcionando y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El horno funciona correctamente.
- Limpiar el hilo de fibra con un solvente (alcohol isopropílico) para eliminar las impurezas.

VERIFICADO POR: