



TECHNOLOGY

REPARACION & MANTENIMIENTO DE FUSIONADORAS

Ruc: 1758663619001

Dirección: Ramiro Almeida N55B OE10-285, La pulida, Quito  
Cdla Urbanor Mz 149 SI 12, Guayaquil

Teléfono: 097 9082698 / 096 2650742 / 04 5032756

Correo: [soporte@artitel.net](mailto:soporte@artitel.net)

## CERTIFICADO DE CALIBRACION



ORIENTEK

MODELO:	DVP-740
MARCA:	NANJING DVP TECH
SERIAL:	PEH344546479
VERSION:	53.98.91.08.FO.1.5
DESCRIPCION:	FUSIONADORA
Nº REF.:	20220402-1

Techwin

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por NANJING DVP TECH CO., LTD



Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.

### EQUIPOS UTILIZADOS:

MODELO	DESCRIPCION	N/SERIE	FECHA CALIBRA
EXFO MASTER 730B M2 EA	OTDR SC UPC 1310-1550-1625	888922	21/01/2022
FHP2A04	POWER METER SM UPC	E203P13754	21/01/2022
FHS2D02F	FUENTE DE LUZ SC UPC	E204S04224	21/01/2022
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC UPC	N/A	N/A

### DATOS DE CALIBRACION:



EQUIPO:	FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA	FECHA:	04/02/2022
MARCA:	NANJING DVP TECH	Nº CERTIFICADO:	20220402-1
MODELO:	DVP-740	SERIAL:	PEH344546479
CLIENTE:	ING. ROBERTO HARNISTH	VERSION SOFTWARE:	53.98.91.08.FO.1.5

La fecha de calibración y emisión de este certificado es 04 de febrero del 2022

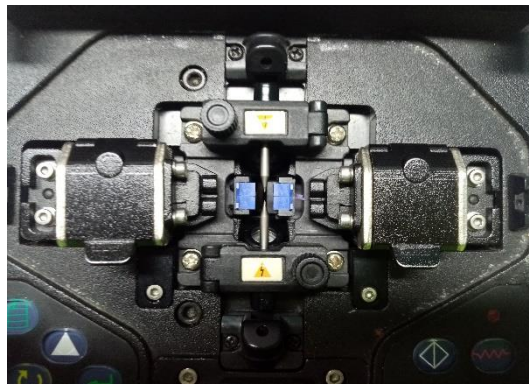
**DESCRIPCION DE LA FALLA:**

Se procedió a revisar la maquina físicamente y se verifico la existencia de las siguientes anomalías.

**CALIBRACION COMPLETA**

**REEMPLAZO DE ELECTRODOS**

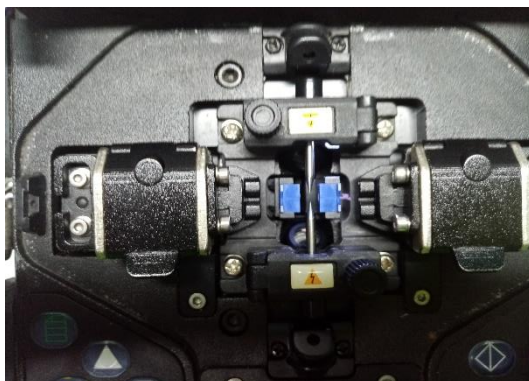
Una vez efectuada la revisión se evidencio que no tiene problemas, tanto en su forma física como a nivel de software y ejecución del mismo. La máquina requiere de una calibración general (*Ver Img 1*), también de realizarse un cambio de electrodos al equipo, los elementos restantes de la fusionadora están operativos.



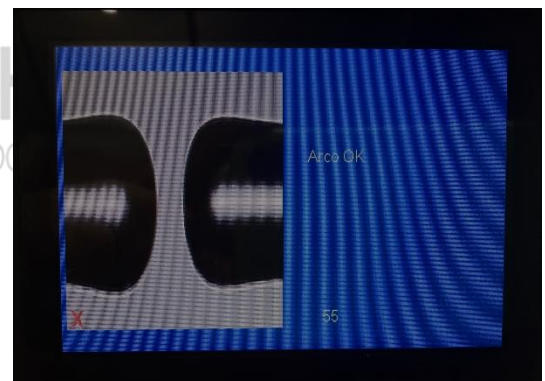
*Img 1*

**DETALLE TECNICO:**

Ya inspeccionada la maquina se procede a limpiar los motores y luego calibrar. Se realiza la limpieza de; cámaras y leds, y por último se cambian los electrodos, quedando totalmente operativo. (*Ver Img 2 y 3*) Se revisa también el horno verificando que su operatividad esta óptima. Luego de revisada y calibrada la maquina se procedió a realizar las fusiones de prueba, Obteniendo los siguientes resultados de empalme.

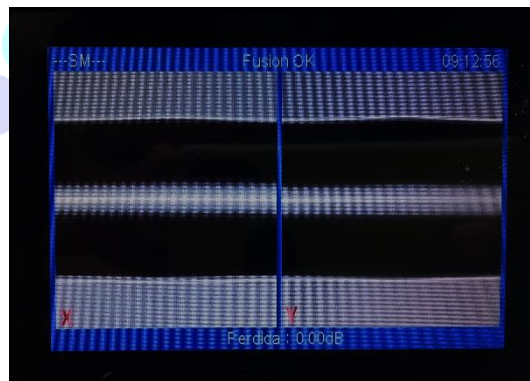
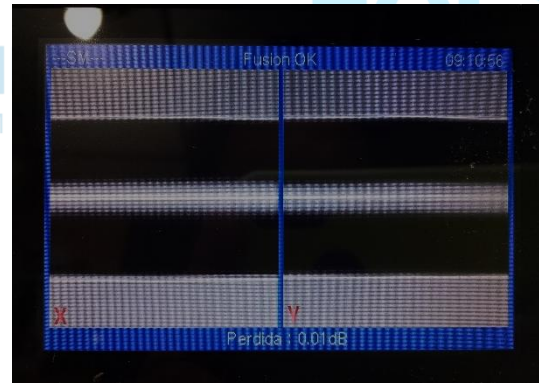
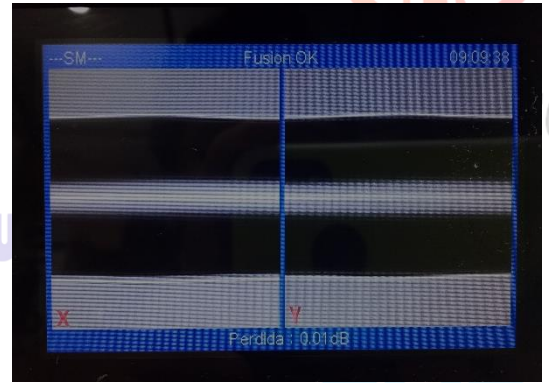
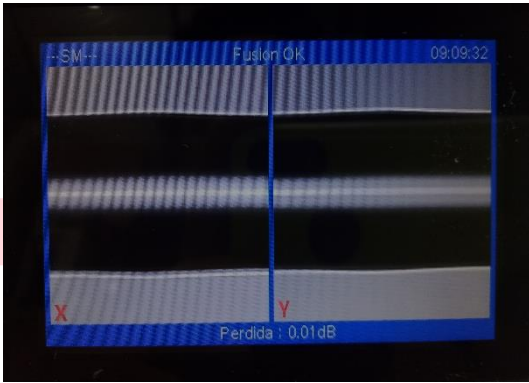


*Img 2*



*Img 3*

PROGRAMA:	PERDIDA:	TEMPERATURA:	25°	FIBRA INSPECIONADA:	SM		
SM	0.01	PERDIDA SM:	0.01	ELECTRODOS:	✓	HOLDERS:	✓
SM	0.00	PERDIDA MM:	-	CAMARAS:	✓	LEDS:	✓
SM	0.02						
SM	0.01						
SM	0.00						



Img 4 Resultados de empalmes

PERDIDA ESTIMADA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA FUENTE DE LUZ	MEDICIÓN POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.01 dB	0.04 dBm	-05 dBm	-05.13 dBm	0.03 dBm
0.00 dB	0.02 dBm	-05 dBm	-05.14 dBm	0.04 dBm
0.02 dB	0.05 dBm	-05 dBm	-05.15 dBm	0.05 dBm
0.01 dB	0.03 dBm	-05 dBm	-05.11 dBm	0.01 dBm
0.00 dB	0.02 dBm	-05 dBm	-05.12 dBm	0.02 dBm

Fibra medida: SM G652D

#### ELEMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCEDIMIENTO:



#### RECOMENDACION Y CONCLUSION TECNICA:

- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se sugiere no pelar la fibra con la tapa de la fusionadora descubierta.
- Al cerrar la tapa de la fusionadora realizarlo con cuidado y no tirarla.
- Se recomienda realizar calibración de arco cada vez que haya un cambio climático, así se prolonga la vida de los electrodos, los cuales solo les resta 3000 fusiones.
- La FUSIONADORA DE FIBRA DVP-740 quedo funcionando y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El horno funciona correctamente.
- Limpiar el hilo de fibra con un solvente (alcohol isopropílico) para eliminar las impurezas.

VERIFICADO POR:



Ing. Telecomunicaciones  
Senescyt: 862215491  
[www.artitel.net](http://www.artitel.net)