



REPARACION & MANTENIMIENTO DE FUSIONADORAS

Ruc: 1758663619001

Dirección: Ramiro Almeida N55B OE10-285, La pulida, Quito  
Cda Urbanor Mz 149 SI 12, Guayaquil

Teléfono: 097 9082698 / 096 2650742 / 04 5032756

Correo: [soporte@artitel.net](mailto:soporte@artitel.net)

## CERTIFICADO DE CALIBRACION

MODELO:	70S+
MARCA:	FUJIKURA
SERIAL:	LD3Z1RW1EKS0DYD9
VERSION:	V-01.51
DESCRIPCION:	FUSIONADORA
Nº REF.:	20211213-1

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por FUJIKURA.CO.LTD.

Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.

### EQUIPOS UTILIZADOS:

MODELO	DESCRIPCION	N/SERIE	FECHA CALIBRA
GREEN LEE930XC-30F.	OTDR SC UPC 1310-1550-1625	301077	21/01/2021
FHP2A04	POWER METER SM UPC	E203P13754	21/01/2021
FHS2D02F	FUENTE DE LUZ SC UPC	E204S04224	21/01/2021
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC UPC	N/A	N/A

### DATOS DE CALIBRACION:

EQUIPO:	FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA	FECHA:	13/12/2021
MARCA:	FUJIKURA	Nº CERTIFICADO:	20211213-1
MODELO:	70S+	SERIAL:	LD3Z1RW1EKS0DYD9
CLIENTE:	AFIATIC	VERSION SOFTWARE:	V-01.51

La fecha de calibración y emisión de este certificado es 13 de diciembre del 2021

**DESCRIPCION DE LA FALLA:**

Se procedió a revisar la maquina físicamente y se verifico la existencia de las siguientes anomalías.

**PROBLEMAS DE MOTORES**

**LIMPIEZA DE CAMARAS**

Una vez efectuada la revisión se evidencio que no tiene problemas, tanto en su forma física como a nivel de software y ejecución del mismo. La máquina requiere un mantenimiento correctivo en los motores (Ver *Img 1*) una limpieza en cámaras (Ver *Img 2*), se comprueba que el equipo tiene falla al momento de realizar la fusión, general, los elementos restantes de la fusionadora están operativos.



*Img 1*



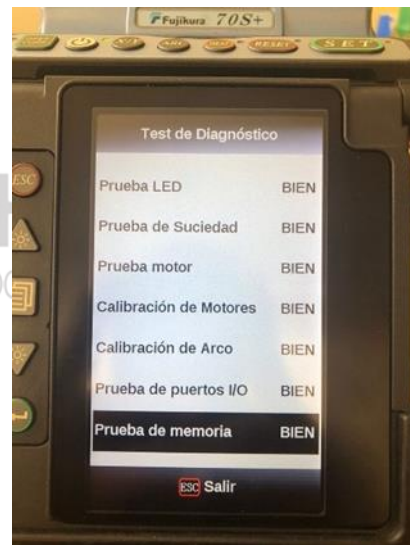
*Img 2*

**DETALLE TECNICO:**

Ya inspeccionada la maquina se procede a limpiar los motores y luego calibrar, (Ver *Img 3*), luego se realiza la limpieza de; cámaras y leds, quedando totalmente operativo. (Ver *Img 4*) Se revisa también el horno verificando que su operatividad esta óptima. Luego de revisada y calibrada la maquina se procedió a realizar las fusiones de prueba, Obteniendo los siguientes resultados de empalme.

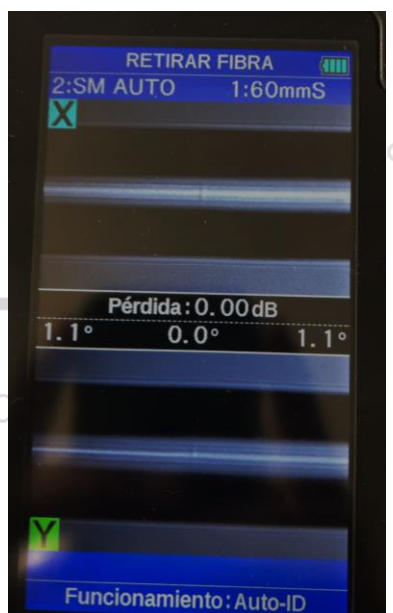
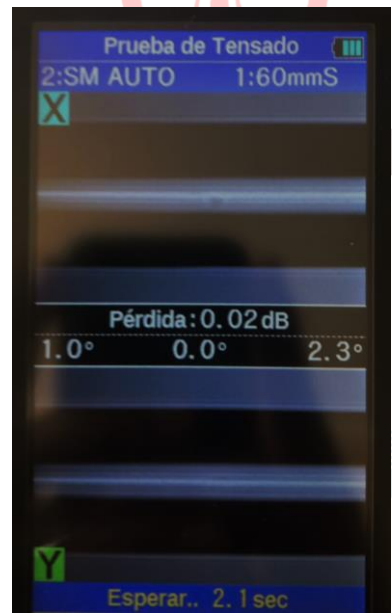
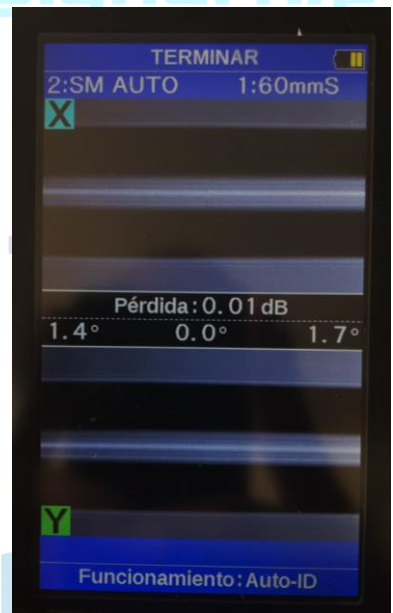


*Img 3*



*Img 4*

PROGRAMA:	PERDIDA:	TEMPERATURA:	28°	FIBRA INSPECIONADA:	SM		
SM	0.00	PERDIDA SM:	0.01	ELECTRODOS:	✓	HOLDERS:	✓
SM	0.01	PERDIDA MM:	-	CAMARAS:	✓	LEDS:	✓
SM	0.02						
SM	0.00						
SM	0.00						



Img 5 Resultados de empalmes

PERDIDA ESTIMADA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA FUENTE DE LUZ	MEDICIÓN POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.00 dB	0.07 dBm	-05 dBm	-05.13 dBm	0.06 dBm
0.01 dB	0.09 dBm	-05 dBm	-05.16 dBm	0.07 dBm
0.02 dB	0.11 dBm	-05 dBm	-05.19 dBm	0.09 dBm
0.00 dB	0.08 dBm	-05 dBm	-05.12 dBm	0.07 dBm
0.00 dB	0.06 dBm	-05 dBm	-05.11 dBm	0.08 dBm

Fibra medida: SM G652D

#### ELEMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCEDIMIENTO:



#### RECOMENDACION Y CONCLUSION TECNICA:

- El equipo presenta inconsistencia con su mainboard, ya que a pesar que se reemplazaron 3 motores, 1 sensor y las cámaras, el equipo en ocasiones presenta mal funcionamiento con el motor izquierdo solo en ocasiones, sin embargo, se debe colocar la fibra al ras de la salida del V-Groove (Parte azul donde se coloca la fibra) para que la cámara no detecte error con la fibra e indique q el motor esta al tope o final de su recorrido.
- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda no exponer la maquina en ambientes húmedos o aquellos ambientes donde haya condensación.
- Se sugiere no pelar la fibra con la tapa de la fusionadora descubierta.
- Al cerrar la tapa de la fusionadora realizarlo con cuidado y no tirarla.
- Se recomienda realizar calibración de arco cada vez que haya un cambio climático, así se prolonga la vida de los electrodos, los cuales solo les resta 3200 fusiones.
- La FUSIONADORA DE FIBRA FUJIKURA 70s+ quedo funcionando y calibrada para a la emisión de este certificado.
- El horno funciona correctamente.
- Limpiar el hilo de fibra con un solvente (alcohol isopropílico) para eliminar las impurezas.

#### VERIFICADO POR: