

CERTIFICADO DE CALIBRACION

MODELO:	CSP-2101
MARCA:	CONNECTION
SERIAL:	20183192
VERSION:	V.1.01
DESCRIPCION:	FUSIONADORA
Nº REF.:	202036-1

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por CONNECTION CABLING & SYSTEM

Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.

EQUIPOS UTILIZADOS:

MODELO	DESCRIPCION	N/SERIE	FECHA CALIBRA
GREEN LEE930XC-30F.	OTDR SC APC 1310-1550-1625	301077	21/03/2019
EXFO FOT-20A	POWER METER SM APC	104811-31	21/03/2019
CONNECTION CLS-1254	FUENTE DE LUZ SC APC-07.00 dBm	CLS-1254-0259	21/03/2019
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC APC	1608200302	21/03/2019

DATOS DE CALIBRACION:

EQUIPO:	FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA	FECHA:	07/03/2020
MARCA:	CONNECTION	Nº CERTIFICADO:	2020036-1
MODELO:	CSP-2101	SERIAL:	20183192
CLIENTE:	DAVID FERNANDO REYES SORIANO	VERSION SOFTWARE:	V1.01

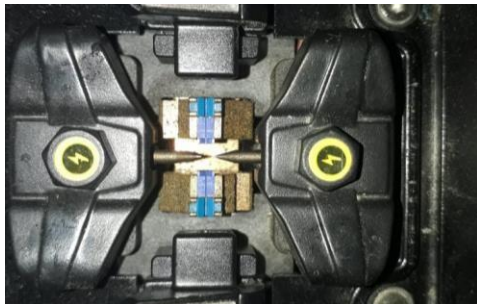
La fecha de calibración y emisión de este certificado es 07 de marzo de 2020

DESCRIPCION DE LA FALLA:

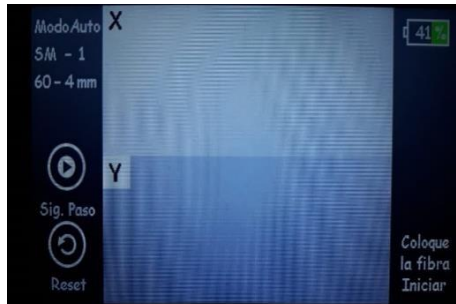
Se procedió a revisar la maquina físicamente y se verifico la existencia de las siguientes anomalías.

DESGASTE EN LOS ELECTRODOS
LEDS DESCALIBRADOS

Una vez efectuada la revisión se evidencio que no tiene problemas adicionales tanto en su forma física como a nivel de software y ejecución del mismo. Se verifica el desgaste en los electrodos (Ver img 1) el cual es justificado por el número de fusiones que para la fecha tiene la máquina, no obstante, se limpiaran para su mejor desempeño. Y por último se observó que los leds de las cámaras están descalibrados ocasionado una diferencia de contraste en las cámaras. (Ver img2)



Img 1 Electrodos desgastados por uso



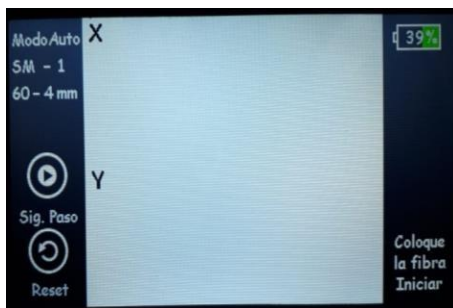
Img 2 Leds descalibrado



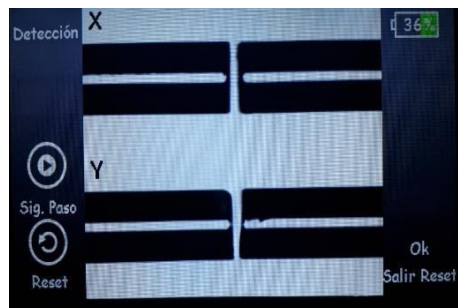
Img 3 Numero de fusiones

DETALLE TECNICO:

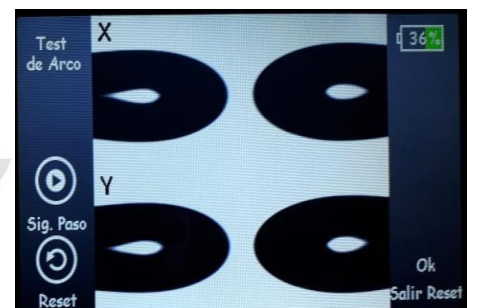
Ya inspeccionada la maquina se procede a la limpieza y calibración de los elementos internos de la máquina, sistema óptico, motores, cámara, leds, se limpian los holders y se calibra el Cleaver. Terminado dicho proceso, el resultado fue el siguiente:



Img4 Corrección de leds



Img5 Deteccion de parámetros OK

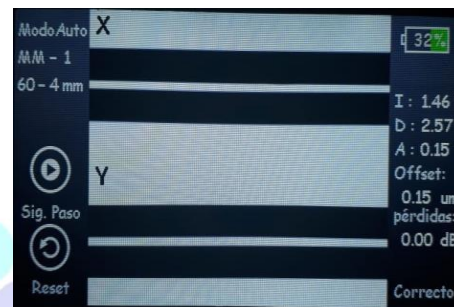
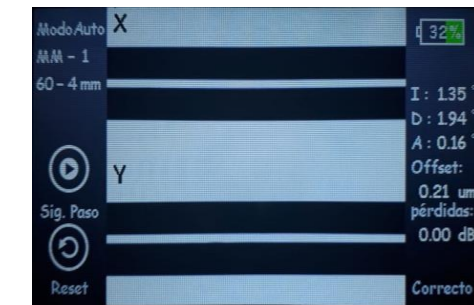
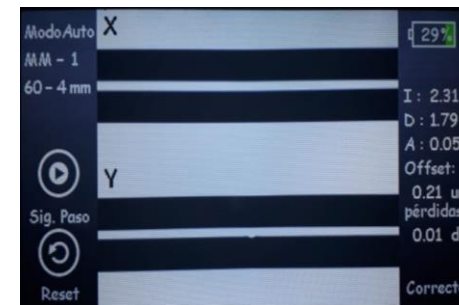
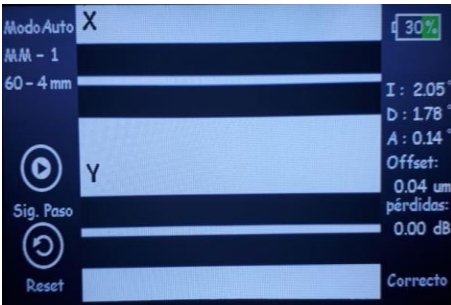
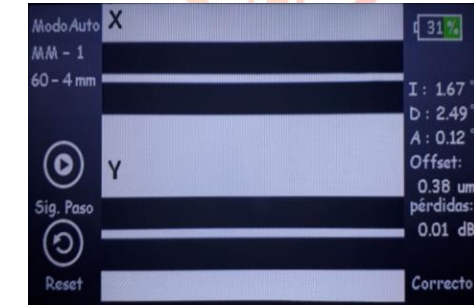
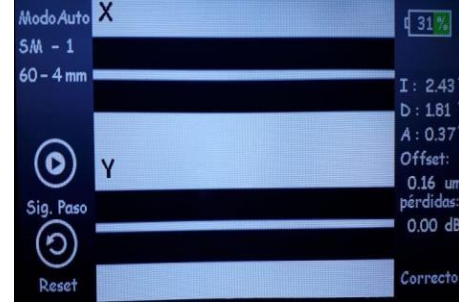
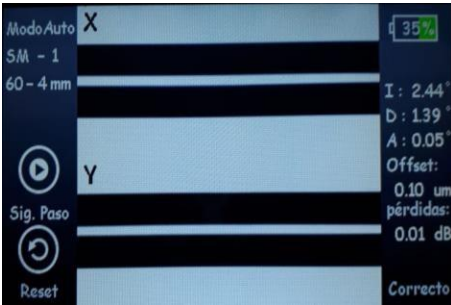
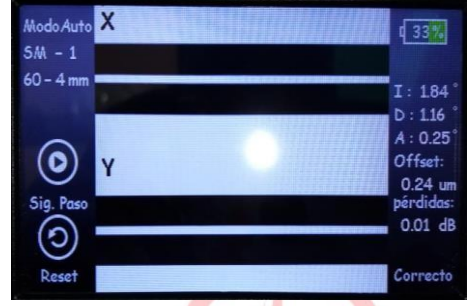
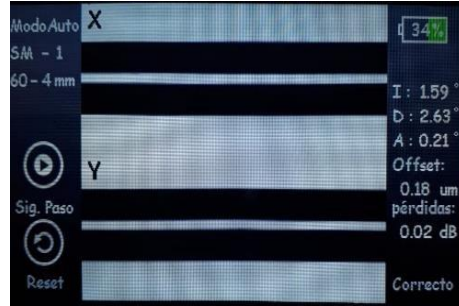
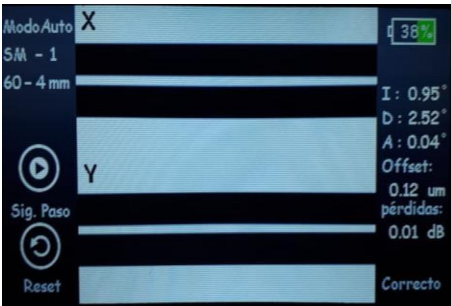


Img6 Calibración de arco OK

PRUEBAS DE EMPALME (dB)

PROGRAMA:	PERDIDA:	TEMPERATURA:	27°	FIBRA INSPECCIONADA:	SM - MM		
SM	0.01	PERDIDA SM:	0.01	ELECTRODOS:	<input type="checkbox"/>	HOLDERS:	<input type="checkbox"/>
SM	0.02	PERDIDA MM:	0.00	CAMARAS:	<input type="checkbox"/>	LEDS:	<input type="checkbox"/>
SM	0.01						
SM	0.01						
SM	0.00						
MM	0.01						
MM	0.00						
MM	0.01						
MM	0.00						
MM	0.00						





Img7 Resultados de empalmes

PERDIDA ESTIMADA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA FUENTE DE LUZ	MEDICIÓN POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.01 dBm	0.26 dBm	-0.7 dBm	-08.29 dBm	0.29 dBm
0.02 dBm	0.28 dBm	-0.7 dBm	-08.32 dBm	0.32 dBm
0.01 dBm	0.11 dBm	-0.7 dBm	-08.24 dBm	0.24 dBm
0.01 dBm	0.19 dBm	-0.7 dBm	-08.25 dBm	0.25 dBm
0.00 dBm	0.09 dBm	-0.7 dBm	-08.08 dBm	0.08 dBm

Fibra medida: SM G657

ELEMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCEDIMIENTO:



RECOMENDACION Y CONCLUSION TECNICA:

- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda exponer la maquina a ambientes húmedos o a aquellos ambientes donde haya condensación. Se sugiere no usar la maquina si está lloviendo, con esto se evita que los componentes electrónicos sufran algún daño.
- Se recomienda limpiar el Cleavver con alcohol cada vez que se vaya a realizar alguna fusión, antes y después de hacerlo, así se evita la presencia de óxido en él mismo.
- Se recomienda realizar calibración de arco cada 600 fusiones, asi se prolonga la vida de los electrodos, los cuales están diseñados para 4000 fusiones.
- Se concluye que la FUSIONADORA CONNECTION CSP-2101 quedo totalmente operativa y calibrada a la fecha de emisión de este certificado.
- El horno funciona correctamente.
- La batería y el cargador funciona correctamente.

Komshine

SHARING TEK

VERIFICADO POR:

A&T
TECHNOLOGY

 **ILSINTECH**
PRECISION TECHNOLOGY



Ilber Rodriguez
Ing. Telecomunicaciones
Senescyt:8622154911