



CERTIFICADO DE CALIBRACION

MODELO:	T-40
MARCA:	ORIENTEK
SERIAL:	N/A
VERSION:	V.1.15
DESCRIPCION:	FUSIONADORA
Nº REF.:	2020310-1

ORIENTEK

El uso de diversos instrumentos de medición, métodos, fibra óptica o pruebas en diferentes entornos puede provocar resultados de pruebas diferentes. Las pruebas realizadas certifican que los elementos anteriores se han probado bajo los requerimientos y estándares establecidos por ORIENTEK CO LTD

Los procedimientos realizados en las pruebas de desempeño nos permitieron obtener resultados positivos en el diagnóstico, ajuste y calibración del equipo. Todo enmarcado en las especificaciones exigidas por cada fabricante.

EQUIPOS UTILIZADOS:

MODELO	DESCRIPCION	N/SERIE	FECHA CALIBRA
GREEN LEE930XC-30F.	OTDR SC APC 1310-1550-1625	301077	21/03/2019
EXFO EPM-50	POWER METER SM APC	1152883	21/08/2019
CONNECTION CLS-1254	FUENTE DE LUZ SC APC-07.00 dBm	CLS-1254-0259	21/08/2019
CONNECTION COT-5021	BOBINA DE LANZAMIENTO 1KM SC APC	1608200302	21/03/2019

DATOS DE CALIBRACION:



EQUIPO:	FUSIONADORA DE FIBRA OPTICA	FECHA:	12/03/2020
MARCA:	ORIENTEK	Nº CERTIFICADO:	20200310-1
MODELO:	T-40	SERIAL:	N/A
CLIENTE:	FIBRAMAX	VERSION SOFTWARE:	V1.15

La fecha de calibración y emisión de este certificado es 12 de marzo del 2020

DESCRIPCION DE LA FALLA:

Se procedió a revisar la maquina físicamente y se verifico la existencia de las siguientes anomalías.

PERDIDAS DE FUSION ALTAS

Una vez efectuada la revisión se evidencio que no tiene problemas adicionales tanto en su forma física como a nivel de software y ejecución del mismo. Se verifica que la fusionadora requiere de una calibración arco ya que las pérdidas por fusión son de alto valor

DETALLE TECNICO:

Ya inspeccionada la maquina se procede a la limpieza y calibración de los elementos internos de la máquina, sistema óptico, motores, cámara, leds, se limpian los holders y arco Terminado dicho proceso, el resultado fue el siguiente:



Img1 Valores de pérdida por fusión

PRUEBAS DE EMPALME (dB)

PROGRAMA:	PERDIDA:	TEMPERATURA:	26°	FIBRA INSPECCIONADA:	SM		
SM	0.01	PERDIDA SM:	0.01	ELECTRODOS:	✓	HOLDERS:	✓
SM	0.02	PERDIDA MM:	N/A	CAMARAS:	✓	LEDS:	✓
SM	0.01						
SM	0.01						
SM	0.00						



PERDIDA ESTIMADA FUSIONADORA	PERDIDA MEDIDA OTDR	POTENCIA FUENTE DE LUZ	MEDICIÓN POWERMETER	PERDIDA RELATIVA
0.01 dBm	0.36 dBm	-0.7 dBm	-08.39 dBm	0.39 dBm
0.02 dBm	0.38 dBm	-0.7 dBm	-08.42 dBm	0.42 dBm
0.01 dBm	0.41 dBm	-0.7 dBm	-08.44 dBm	0.44 dBm
0.02 dBm	0.39 dBm	-0.7 dBm	-08.45 dBm	0.45 dBm
0.02 dBm	0.39 dBm	-0.7 dBm	-08.48 dBm	0.48 dBm

Fibra medida: SM G657 A-2

ELEMENTOS UTILIZADOS EN EL PROCEDIMIENTO:



RECOMENDACION Y CONCLUSION TECNICA:

- Se recomienda mantener el equipo y sus elementos limpios y/o hacerle limpieza después de cada jornada laboral, ya que esto impedirá que se acumule polvo y se vea afectado el desempeño del equipo.
- Se recomienda exponer la maquina a ambientes húmedos o a aquellos ambientes donde haya condensación. Se sugiere no usar la maquina si está lloviendo, con esto se evita que los componentes electrónicos sufran algún daño.
- Se recomienda limpiar el Cleavver con alcohol cada vez que se vaya a realizar alguna fusión, antes y después de hacerlo, así se evita la presencia de óxido en él mismo.
- Se recomienda utilizar la fusionadora para fusiones última milla ya que la fusionadora es de 4 motores y por ende no es apta para fusiones de redes troncales ya que la perdida es alta
- Se concluye que la FUSIONADORA ORIENTEK T-40 quedo totalmente operativa y calibrada a la fecha de emisión de este certificado.
- El horno funciona correctamente.
- La batería y el cargador funciona correctamente.

VERIFICADO POR:



Ilber Rodriguez
Ing. Telecomunicaciones
Senescyt: 8622154911

